

PRODUCTOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

NATURCAL, S.L.

LERSUNDI, 9 - 2º DPTO. 5 48009 BILBAO

TEL.: 94 401 44 42 FAX: 94 401 44 43

e-mail : naturalcal@naturalcal.com

FICHA TÉCNICA HARRITE

IDENTIFICACIÓN

Producto servido en saco de 25 kgs. - 48 sacos por palet = 1.200 kgs

- granulometría a 0,080 mm = 60 a 70 %
- granulometría a 0,5 mm < 10 %
- granulometría a 1,25 mm = < 1%
- MVA polvo = 1250 a 1400 g l⁻¹

Características medidas con la mezcla de un saco de 25 kg de Lithomex para 5,75 l. de agua

- MVA pasta = 1600 a 1800 g l⁻¹
- Etalement = 200 a 240 mm
- Retención de agua = 80 a 86% (U : 3)

Características mecánicas medidas a 28 días, conservación a 23°C y 50% HR.

Resistencia a la compresión = 5 a 7 Mpa

Resistencia a la tracción = 1,5 a 3,7 Mpa (R : 3)

Masa volumínica aparente = 1500 a 1700 g l⁻¹ (M : 3)

Módulo de elasticidad = 3500 a 5500 Mpa (E : 3)

Capilaridad = 1 a 2,5 g/ dm². min $\frac{1}{2}$ (C : 2)

Clasificación MERUC :

M	E	R	U	C
3	3	3	3	2

CALES HIDRÁULICAS NATURALES, MORTEROS Y PINTURAS DE CAL - CESA SAINT-ASTIER -
DISTRIBUIDOR EXCLUSIVO PARA ESPAÑA, PORTUGAL, TODOS LOS PAISES DE AMERICA CENTRAL, AMERICA DEL SUR Y DEL
CARIBE

PRODUCTOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

NATURCAL, S.L.

LERSUNDI, 9 - 2º DPTO. 5 48009 BILBAO

TEL.: 94 401 44 42 FAX: 94 01 44 43

e-mail : naturcal@naturcal.com

HARRITE

Compuesto por ligantes hidráulicos, arena y aditivos seleccionados, HARRITE es un mortero elaborado para la reparación e imitación de piedra, realización de cornisas, molduras, encofrados y reconstitución de relieves.

PRESENTACIÓN:

Saco de 25kg, palet de 1.225 kgs (48 sacos)

CONSERVACIÓN Y GARANTÍA:

- 1 año al resguardo de la humedad en el embalaje original
- Responsabilidad civil del fabricante.

SOPORTES ADMITIDOS:

- Rocas naturales calizas, mallas metálicas.

PRECAUCIONES CLIMÁTICAS:

Utilización entre 5º y 30ºC. Con fuertes calores, humedecer los soportes y mantener húmedo el revoco terminado, durante 48 horas, por pulverizaciones moderadas.

PREPARACIÓN DE LOS SOPORTES:

- Los soportes estarán sanos, limpios y sin polvo sin manchas de aceite desencofrante. Para asegurar una buena adherencia, se aconseja aplicar con brocha, la primera capa de adherencia de ACROFIX (látex) o similar, y de aplicar el mortero antes de su secado (dosificación: 1 volumen de ACROFIX por 1 o 2 volúmenes de agua).

CONSUMO:

- 1,8 a 1,9 kg/m² por mm. de espesor.

PREPARACIÓN DEL MORTERO:

- Añadir 4,5 a 5,5 litros de agua por saco de 25 kgs.
- Mezclar mecánicamente de 3 a 5 minutos máximo.

CALES HIDRÁULICAS NATURALES, MORTEROS Y PINTURAS DE CAL CESA SAINT-ASTIER
DISTRIBUIDOR EXCLUSIVO PARA ESPAÑA, PORTUGAL, TODOS LOS PAISES DE AMERICA CENTRAL, AMERICA DEL SUR Y DEL
CARIBE

CLASIFICACIÓN DEL MERUC

Modo de clasificación

La clasificación de las características de los revocos monocapas de impermeabilización es atribuida a partir de justificaciones experimentales obtenidas en el momento de la instrucción de la petición y de los resultados proporcionados por el fabricante.

Esta está indicada en el Certificado CSTB y marcada en los sacos.

Hay 6 clases para cada una de las características retenidas en esta clasificación.

Para productos que presenten pocas variaciones, es posible que algunas características estén comprendidas entre la zona de recubrimiento de dos bandas y puedan ser clasificadas en una u otra clase. Se adoptará entonces la clase cuyo valor mínimo se acerque más a las características del producto, es decir, la clase de características más elevada.

Masa volumínica aparente M

Se trata de la masa volumínica aparente (mva) del producto endurecido después del secado.

- M1 mva inferior a 1200 kg/m³
- M2 mva comprendida entre 1000/1400 kg/m³
- M3 mva comprendida entre 1200/1600 kg/m³
- M4 mva comprendida entre 1400/1800 kg/m³
- M5 mva comprendida entre 1600/2000 kg/m³
- M6 mva superior a 1800 kg/m³

Módulo de elasticidad E

Se trata de un módulo de elasticidad dinámica medida después de 28 días de secado.

- E1 módulo de elasticidad inferior a 5000 Mpa
- E2 módulo de elasticidad comprendido entre 3500 y 7000 Mpa
- E3 módulo de elasticidad comprendido entre 5000 y 10000 Mpa
- E4 módulo de elasticidad comprendido entre 7500 y 14000 Mpa

E5 módulo de elasticidad comprendido entre 12000 y 20000 Mpa

E6 módulo de elasticidad superior a 16000 Mpa

Resistencia a la tracción R

Se trata de las resistencias a la tracción medida por flexión después de 28 días de secado.

- R1 resistencia a la tracción inferior a 1,5 Mpa
- R2 resistencia a la tracción comprendida entre 1,0 y 2,0 Mpa
- R3 resistencia a la tracción comprendida entre 1,5 y 2,7 Mpa
- R4 resistencia a la tracción comprendida entre 2,0 y 3,5 Mpa
- R5 resistencia a la tracción comprendida entre 2,7 y 4,5 Mpa
- R6 resistencia a la tracción superior a 3,5 Mpa

Retención de agua U (humidificación)

Está determinada sobre la masa después de la mezcla con tasa de amasadura media del producto, bajo depresión de 50 m.m. Hg.

- U1 retención de agua inferior a 78%
- U2 retención de agua comprendida entre 72 y 85%
- U3 retención de agua comprendida entre 80 y 90%
- U4 retención de agua comprendida entre 86 y 94%
- U5 retención de agua comprendida entre 91 y 97%
- U6 retención de agua comprendida entre 95 y 100%

Capilaridad C

El coeficiente de capilaridad viene expresado en g/gm² min $\frac{1}{2}$ y es medido a los 25 después del secado.

- C1 capilaridad inferior a 1,5
- C2 capilaridad comprendida entre 1 y 2,5
- C3 capilaridad comprendida entre 2 y 4
- C4 capilaridad comprendida entre 3 y 5
- C5 capilaridad comprendida entre 5 y 12
- C6 capilaridad superior a 10