

PRODUCTOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

NATURCAL, S.L.

LERSUNDI, 9 - 2º DPTO. 5 48009 BILBAO

TEL.: 94 401 44 42 FAX: 94 401 44 43

e-mail : naturcal@naturcal.com

FICHA TÉCNICA CAL ARENA

IDENTIFICACIÓN

Producto servido en saco de 35 kgs. - 42 sacos por palet.

- granulometría a 0,080 mm = 70 a 80 %
- granulometría a 0,5 mm = 35 a 50 %
- granulometría a 1,25 mm = < 5%
- MVA polvo = 1350 a 1450 g. l⁻¹

Características medidas con la mezcla de un saco de 35 kg de Cal Arena para 7 l. de agua

- MVA pasta = 1800 a 1900 g l⁻¹
- Etalement = 170 a 200 mm
- Retención de agua = 86 a 92% (U : 4)

Características mecánicas medidas a 28 días, conservación a 23°C y 50% HR.

Resistencia a la compresión = 3 a 5 Mpa

Resistencia a la tracción = 1,5 a 2 Mpa (R : 2)

Masa volumínica aparente = 1600 a 1800 g l⁻¹ (M : 5)

Módulo de elasticidad = 5000 a 7000 Mpa (E : 3)

Capilaridad = 1 a 2,5 g/ dm². min $\frac{1}{2}$ (C : 2)

Clasificación MERUC :

M	E	R	U	C
5	3	2	4	2

PRODUCTOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

NATURCAL, S.L.

LERSUNDI, 9 - 2º DPTO. 5 48009 BILBAO

TEL.: 94 401 44 42 FAX: 94 401 44 43

e-mail : naturcal@naturcal.com

CAL ARENA

MORTERO PARA ENFOSCADOS Y PARA LA RESTAURACIÓN

El mortero CAL ARENA, formulada a base Cal Natural Pura de St-Astier, es un MORTERO para enfoscados, especialmente concebido para ser compatible con todos los soportes previstos en las OBRAS ANTIGUAS.

PRESENTACIÓN:

Sacos de 35 kg. palet de 1.470 (42 sacos)

CONSERVACIÓN Y GARANTÍA :

1 año al resguardo de la humedad en el embalaje original.

Responsabilidad civil del fabricante

CONSUMO:

1,6 a 1,8 kg/m² por mm. de espesor.

PRECAUCIONES CLIMÁTICAS:

Temperatura de utilización entre 5 y 30 °C.

Con fuertes calores, humedecer los soportes y mantener húmedo el revoco con pulverizaciones moderadas durante 48 horas.

PREPARACIÓN DEL MORTERO:

- Añadir 6 a 7 litros de agua por saco de 35 kgs.

- Mezclar mecánicamente de 3 a 5 minutos máximo.

PREPARACIÓN DE LOS SOPORTES:

- Los soportes estarán sanos, limpios y sin polvo.

CLASIFICACIÓN DEL MERUC

Modo de clasificación

La clasificación de las características de los revocos monocapas de impermeabilización es atribuida a partir de justificaciones experimentales obtenidas en el momento de la instrucción de la petición y de los resultados proporcionados por el fabricante.

Esta está indicada en el Certificado CSTB y marcada en los sacos.

Hay 6 clases para cada una de las características retenidas en esta clasificación.

Para productos que presenten pocas variaciones, es posible que algunas características estén comprendidas entre la zona de recubrimiento de dos bandas y puedan ser clasificadas en una u otra clase. Se adoptará entonces la clase cuyo valor mínimo se acerque más a las características del producto, es decir, la clase de características más elevada.

Masa volumínica aparente M

Se trata de la masa volumínica aparente (mva) del producto endurecido después del secado.

M1 mva inferior a 1200 kg/m³

M2 mva comprendida entre 1000/1400 kg/m³

M3 mva comprendida entre 1200/1600 kg/m³

M4 mva comprendida entre 1400/1800 kg/m³

M5 mva comprendida entre 1600/2000 kg/m³

M6 mva superior a 1800 kg/m³

Módulo de elasticidad E

Se trata de un módulo de elasticidad dinámica medida después de 28 días de secado.

E1 módulo de elasticidad inferior a 5000 Mpa

E2 módulo de elasticidad comprendido entre 3500 y 7000 Mpa

E3 módulo de elasticidad comprendido entre 5000 y 10000 Mpa

E4 módulo de elasticidad comprendido entre 7500 y 14000 Mpa

E5 módulo de elasticidad comprendido entre 12000 y 20000 Mpa

E6 módulo de elasticidad superior a 16000 Mpa

Resistencia a la tracción R

Se trata de las resistencias a la tracción medida por flexión después de 28 días de secado.

R1 resistencia a la tracción inferior a 1,5 Mpa

R2 resistencia a la tracción comprendida entre 1,0 y 2,0 Mpa

R3 resistencia a la tracción comprendida entre 1,5 y 2,7 Mpa

R4 resistencia a la tracción comprendida entre 2,0 y 3,5 Mpa

R5 resistencia a la tracción comprendida entre 2,7 y 4,5 Mpa

R6 resistencia a la tracción superior a 3,5 Mpa

Retención de agua U (humidificación)

Está determinada sobre la masa después de la mezcla con tasa de amasadura media del producto, bajo depresión de 50 m.m. Hg.

U1 retención de agua inferior a 78%

U2 retención de agua comprendida entre 72 y 85%

U3 retención de agua comprendida entre 80 y 90%

U4 retención de agua comprendida entre 86 y 94%

U5 retención de agua comprendida entre 91 y 97%

U6 retención de agua comprendida entre 95 y 100%

Capilaridad C

El coeficiente de capilaridad viene expresado en g/gm² min $\frac{1}{2}$ y es medido a los 25 después del secado.

C1 capilaridad inferior a 1,5

C2 capilaridad comprendida entre 1 y 2,5

C3 capilaridad comprendida entre 2 y 4

C4 capilaridad comprendida entre 3 y 5

C5 capilaridad comprendida entre 5 y 12

C6 capilaridad superior a 10